

## METALLGIESSEREI WILHELM SCHMIDT – IHRE NE-METALLGUSS-SPEZIALISTEN SEIT 80 JAHREN

Unser 1931 gegründetes mittelständisches Unternehmen produziert Gussteile in allen Leichtmetall- und Schwermetall-Legierungen. Wir stellen sowohl Mittel- und Kleinserien als auch Einzelteile im Hand- und Maschinenformguss sowie Kokillenguss her. Kernintensive, druckdichte und komplizierte Gussteile aus Aluminium- und Cu-Legierungen sind unsere Spezialität. Die Werkstücke dürfen ein Gewicht zwischen 20 Gramm und 1,5 Tonnen haben. Hervorragend ausgebildete Mitarbeiter geben uns dabei die Flexibilität, auf fast alle Ihre Wünsche einzugehen. Unsere kompromisslose Kundenorientierung zeigt sich auch in kurzen Lieferzeiten, sehr hohen Qualitätsstandards sowie umfassender gusstechnischer Beratung. Zudem erweitern wir kontinuierlich unser Leistungsspektrum: Seit 2002 übernehmen wir die mechanische Bearbeitung der Gussteile und ab dem 2. Halbjahr 2011 wird die Vormontage zu unserem Portfolio gehören.



Der Firmengründer Wilhelm Schmidt.  
The founder Wilhelm Schmidt.



Die erste Gießwoche 1931  
The first weeks of casting operations  
in 1931



Belegschaft in den Gründerjahren  
The staff during the first years



Seit Mai 2010 sind wir zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2008.  
We have been certified according to  
DIN EN ISO 9001:2008 as of May 2010.

## WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE

### METALLGIESSEREI WILHELM SCHMIDT GMBH

Hannoversche Str. 13/15  
49084 Osnabrück

**Telefon: +49 (0)5 41-50 51 40**  
**Telefax: +49 (0)5 41-58 85 80**

info@metallgiesserei-schmidt.de  
www.metallgiesserei-schmidt.de



## WE LOOK FORWARD TO YOUR INQUIRY

Herausgeber, Redaktion und Anzeigen: **JS/DEUTSCHLAND** +49 (0)40 48 40 40  
Gedruckt mit ökologischen Druckfarben auf ökologisch-zertifiziertem Papier - www.jsdeutschland.de



**METALLGIESSEREI**  
WILHELM SCHMIDT GMBH

## WIR GEBEN IHREN IDEEN FORM



## WILHELM SCHMIDT METAL FOUNDRY – YOUR NON-FERROUS METAL CASTING SPECIALIST FOR 80 YEARS

Founded in 1931, our medium-sized company produces castings in all light and heavy metal alloys. We make medium and small runs, or even single pieces, using hand and machine mould casting as well as gravity die casting. Core-intensive, pressure-tight, complex castings of aluminium and copper alloys are our speciality. Pieces can range between 20 grams and 1.5 tonnes. Excellently trained employees give us the flexibility to meet almost any need. Our uncompromising customer focus is evident in our fast deliveries, very high quality standards, and comprehensive casting consulting. In addition, we are constantly extending our range of services. Since 2002 we have also provided machining services for our castings, and starting in the second half of 2011 preassembly will be added to our portfolio.



### MSU Metallschmelzwerk Ulm GmbH

Ihr Spezialist für die umweltschonende Herstellung von  
Kupfergusslegierungen in Block- und Stranggussqualität

MSU Metallschmelzwerk Ulm GmbH  
Daimlerstrasse 20, D-89079 Ulm  
Postfach 2310, D-89013 Ulm  
Tel +49 (0) 731 94623-0  
Fax +49 (0) 731 94623-25

msupost@msu-ulm.com · www.msu-ulm.com

### ENERGIE > Erstattung • Einkauf • Optimierung

In den Bereichen Energieerstattung, Energieeinkauf und Energieoptimierung verfügen wir über langjährige Erfahrungen, die wir gern deutschlandweit für Sie einsetzen.

- Kein Risiko durch erfolgsabhängige Beratung
- Komplette Abwicklung und Einreichung aller Anträge
- Neuester Stand aller Gesetze wird berücksichtigt

> Professionelle, seriöse und erfolgsabhängige Energieberatung <



Ingenieur  
beratung

KB Ingenieurberatung GmbH & Co. KG  
30916 Isernhagen · Großhorst 24  
Tel. 05136 / 87886-0 · Fax 87886-29  
info@kb-ingenieurberatung.de  
www.kb-ingenieurberatung.de

## WE GIVE SHAPE TO YOUR IDEAS

## Sandguss

Sandguss in Aluminium oder Schwermetall ist unser Haupttätigkeitsfeld. Für unsere Kunden produzieren wir Teile im Handform- oder Maschinenformguss mit einem Gewicht von bis zu 1.500 kg (Handformguss, Aluminium).

1. Unsere automatische Formanlage (HWS HSP-2D) – für höhere Stückzahlen bei hohem Qualitätsstandard und geringen Gusstoleranzen.
2. Handformerei
3. Kokillengießer bei der Arbeit

## Kokillenguss

Im Kokillenguss produzieren wir Aluminium-Teile in hoher Stückzahl mit maximal je 10 kg Gewicht.

## Strangguss

Im Strangguss stellen wir Buchsen, Rohre und Stangen aus Rotguss und Bronze her.

## Schleuderguss

Auf Anfrage fertigen wir für Sie kurzfristig Teile aus Rotguss und Bronze im Schleuderguss-Verfahren.

## Gießen von Reinkupfer

Die Metallgießerei Wilhelm Schmidt gehört zu den wenigen Betrieben in Deutschland, die in der Lage sind, Gussteile aus dem anspruchsvollen Material Reinkupfer zu fertigen.

## Zerspanung und Vormontage

Mit der Metallgießerei Wilhelm Schmidt haben Sie einen Ansprechpartner für Guss und Zerspanung. Ausgerüstet mit einem Maschinenpark auf dem technisch neuesten Stand, können wir Ihnen für die mechanische Bearbeitung denselben hohen Qualitätsstandard garantieren wie beim Guss.

Ab 2011 übernehmen wir für Sie auf Wunsch auch die Vormontage von Gussteilen. Fragen Sie uns.

4. Gießen an der Formanlage
5. Blick in einen der Schmelzöfen
6. Schmelzen von Bronze
7. Zerspanung

## GUSS UND BEARBEITUNG AUS EINER HAND – UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM



## CASTING AND WORKING FROM A SINGLE SOURCE – OUR SERVICES

### Sand casting

Sand casting in aluminium or heavy metals is our main area of activity. We make items by hand and machine mould casting weighing up to 1500 kg (hand mould casting, aluminium).

1. Our automatic moulding plant, for higher unit quantities at high quality with low casting tolerances
2. Hand casting
3. Gravity die casters at work

### Gravity die casting

Using gravity die casting, we produce aluminium parts in high quantities, weighing up to 10 kg each.

### Continuous casting

We continuous-cast bushes, tubes, and bars of red brass and bronze.

### Centrifugal casting

On request we cast parts in red brass and bronze at short notice using centrifugal casting.

### Pure copper casting

Wilhelm Schmidt is one of the few foundries in Germany that is able to make castings of pure copper.

### Machining and pre-assembly

With the Wilh. Schmidt Metal Foundry, you have a contact partner both casting and machining. With a machine park of the latest technical standard, we can assure you of the same high quality that we guarantee for our castings.

Starting in 2011 we will also handle preliminary assembly of cast parts, if desired. Ask us!

4. Casting at the moulding plant
5. A look in one of the casting furnaces
6. Melting bronze
7. Machining

## Products of Lorem ipsum

### Sandgussprodukte



## MODELLBAU

GIessereIMODELLE  
ANSCHAUUNGSMODELLE

JÜRGEN WIENHOLZ



FÖHRENSTRASSE 65, 28207 BREMEN  
FON 0421/ 453944 FAX 0421/ 2770945 MAIL modellbau-wienholz@gmx.de

## RFG

RHEINSAND FEUERFEST + GEY GMBH

- Abdeckpulver für Stahl- und Aluminiumguss
- Isospeiser
- Schlackenbinder
- Abdeckpulver für Pfanne und Verteiler
- Schieberfüllsande
- Umweltverträgliche Fasermaterialien



Körnerstraße 1 Tel.: +49 (0)234 9571964-0 E-Mail: info@rheinsand.de  
D-44791 Bochum Fax: +49 (0)234 9571964-9 Internet: www.rheinsand.de

## Drommelschmidt GmbH

- Lohnkernmacherei
- Fertigung von Maschinenkernen

KERNE  
WD

Wollstegge 6  
46399 Bocholt  
Mobil 0170 / 522 34 00  
Telefax 0 28 71 / 22 32 95  
E-Mail: wdrommelschmidt@t-online.de